

Mesureurs d'épaisseur des revêtements SAUTER TF · TG



SAUTER TF

SAUTER TG

Mesureurs digital d'épaisseur des revêtements premium pour revêtements de peinture, de laque etc.

Caractéristiques

- **1** Écran LCD, rétroéclairé, affichage de toutes les informations du premier coup d'œil
- Offset-Accur : Avec cette fonction, l'instrument peut être ajusté avec plus de justesse, en utilisant 2 valeurs pour l'ajustage. Dans ce cas la précision sera de 1 % de la valeur affichée
- Scan mode : mesurages permanents ou mesurages du point isolé sont possible
- Fonction Mini Statistique : Montre la valeur mesurée, la moyenne, la valeur Max et Min
- Mémoire des données interne pour jusqu'à 99 valeurs mesurées
- Unités éligibles : μm, mil
- Plaque zéro et feuilles d'ajustage incluses
- Interface de données RS-232 en série
- **2** Livré dans une mallette de transport robuste, illustration montre SAUTER TF

Caractéristiques techniques

- Exactitude de mesure :
 - Standard : 3 % de la valeur mesurée ou ± 2,5 μm
 - Offset-Accur : 1 % de la valeur mesurée ou ± 1 μm
- Épaisseur minimale du matériau de base : 300 μm
- Dimensions L×P×H 65×35×126 mm
- Fonctionnement avec piles, piles en série 2× 1.5 V AAA
- Poids net env. 81 g

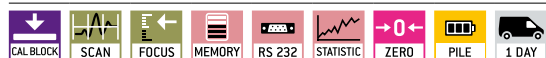
Accessoires

- Logiciel de transmission des données, câble d'interface en série, SAUTER ATC-01
- Feuilles d'ajustage pour une exactitude de mesure élevée (couvre la plage de 20 à 2000 μm, avec une tolérance < 3 %), SAUTER ATB-US07
- SAUTER TG: Sonde externe, type FN, SAUTER ATG 01

SAUTER TG :

- Sonde externe pour des accès difficiles

EN SÉRIE



OPTION



Modèle	Plage de mesure [Max] μm	Lecture [d] μm	Objet en essai	Plus petite surface des échantillons (rayon) mm	Option Certificat d'étalonnage usine	
					KERN	
SAUTER TF 1250-0.1FN	100 1250	0,1 1	Mesureur de combinaison : F/N	F : Convexe : 1,5 Concave : 25	961-112	
SAUTER TG 1250-0.1FN	100 1250	0,1 1	Mesureur de combinaison : F/N	N : Convexe : 3 Concave : 50	961-112	

Pictogrammes

<p>Programme d'ajustage externe (CAL) : Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire</p>	<p>Interface de données WIFI : Pour la transmission de données de la balance/ l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques</p>	<p>Protection contre la poussière et les projections d'eau - IPxx : Le degré de protection est indiqué par le pictogramme. Voir définition dans le glossaire.</p>
<p>Bloc d'étalonnage : Serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure</p>	<p>Interface de données Infrarouge : Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques</p>	<p>ZERO : Remettre l'affichage à « 0 »</p>
<p>Fonction Peak-Hold : Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure</p>	<p>Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O) : Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.</p>	<p>Fonctionnement avec pile : Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil</p>
<p>Mode balayage : Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran</p>	<p>Interface analogique : Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure</p>	<p>Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable</p>
<p>Push et Pull : Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression</p>	<p>Sortie analogique : Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V - 10 V ou courant 4 mA - 20 mA)</p>	<p>Adaptateur secteur : 230 V/50 Hz. En série standard UE, sur demande aussi en série GB, AUS ou USA</p>
<p>Mesure de longueur : saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle.</p>	<p>Statistiques : l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.</p>	<p>Bloc d'alimentation : Intégré 230 V/50Hz en EU. Sur demande également en standard GB, AUS ou USA</p>
<p>Fonction de focalisation : Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée</p>	<p>Logiciel : Pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur</p>	<p>Entraînement motorisé : Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique</p>
<p>Mémoire interne : Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil</p>	<p>Imprimante : Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure</p>	<p>Entraînement motorisé : Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)</p>
<p>Interface de données RS-232 : Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau</p>	<p>Interface réseau : Pour connecter la balance/appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez KERN avec un convertisseur universel RS-232/LAN</p>	<p>Fast-Move : Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier</p>
<p>Profibus : Pour la transmission de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques.</p>	<p>KERN protocole de communication (KCP) : Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.</p>	<p>Homologation possible : La durée de la mise à disposition de l'homologation est indiquée par le pictogramme</p>
<p>Profinet : Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils</p>	<p>Protocole selon GLP/ISO : De valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER</p>	<p>Étalonnage DAKkS : La durée de l'étalonnage DAKkS en jours est indiquée par le pictogramme</p>
<p>Interface de données USB : Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques</p>	<p>Unités de mesure : Convertibles par touche, par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails : voir Internet</p>	<p>Étalonnage usine : La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme</p>
<p>Interface de données Bluetooth* : Pour la transmission de données de la balance/ l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques</p>	<p>Mesure avec zones de tolérance fonction de valeur limite) : Les valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif</p>	<p>Expédition de colis : La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme</p>
		<p>Expédition de palettes : La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme.</p>

*Le nom Bluetooth® et les logos sont des marques déposées et sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. Toute utilisation de ces marques par KERN & SOHN GmbH s'effectue sous licence. Les autres marques et noms commerciaux sont ceux de leurs propriétaires respectifs.

Votre revendeur spécialisé KERN :